

INSTRUKCJA MONTAŻU STOPNI ZŁAZOWYCH GV TYP D350 W TULEJACH MONTAŻOWYCH

Wbijanie stopni w tuleje zaleca się wykonać po min. 48 godzinach od zawibrowania, lub zalania formy betonem. Stopnie powinny być wbite do oporu lub na głębokość osadzenia stopnia podaną na rysunku.

